

Instruções

- 1. Imprima em impressora jato de tinta (ink jet) ou laser, em qualidade normal ou alta. Não use modo econômico.
Por favor, configure margens esquerda e direita para 17mm.
2. Utilize folha A4 (210 x 297 mm) ou Carta (216 x 279 mm) e margens mínimas à esquerda e à direita do formulário.
3. Corte na linha indicada. Não rasure, risque, fure ou dobre a região onde se encontra o código de barras.

Corte na linha pontilhada

Recibo do Pagador



001-9 | 00190.00009 02805.754005 00557.575172 1 9358000010000

Table with 5 columns: Beneficiário, Agência / Código do Beneficiário, Espécie, Quantidade, Nosso número. Includes details for TECNOPONTO TECNOLOGIA AVANÇADA EM CONTROLE DE PONTO E ACESSO.

Autenticação mecânica

Corte na linha pontilhada

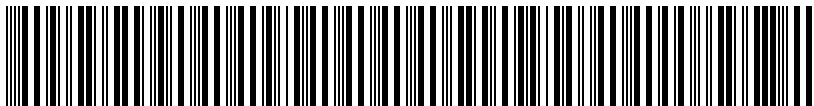


001-9 | 00190.00009 02805.754005 00557.575172 1 9358000010000

Table with 6 columns: Local de pagamento, Vencimento, Beneficiário, Agência/Código do Beneficiário, Data do documento, No. documento, Espécie doc., Aceite, Data process., Nosso número. Includes details for TECNOPONTO TECNOLOGIA AVANÇADA EM CONTROLE DE PONTO E ACESSO.

Cód. baixa

Autenticação mecânica - Ficha de Compensação



Corte na linha pontilhada

Se preferir você também poderá realizar o pagamento via Pix

